

FORMATION SOUDURE Niveau intermédiaire

CONTENUS DE LA FORMATION

Objectifs : Se perfectionner sur les procédés TIG ou MIG. Utiliser dans de bonnes conditions les appareils de soudure. Réaliser correctement des travaux d'assemblage par soudage.

Pré-requis: Maîtrise de la langue française

Profil du (des) intervenants :

Professionnels ou enseignants titulaires d'un diplôme dans le domaine de la soudure, expérience professionnelle dans l'enseignement d'un an minimum.

Responsable pédagogique :

Agnès FLAMME

Effectif : 1 personne

Moyens pédagogiques : Une salle de formation de 2m² de surface minimum par stagiaire (sauf exigence réglementaire différente). Livret de formation remis à chaque stagiaire.

Matériel et équipements : Un poste de soudure pour 2 participants ; zone d'assemblage

Dates des formations : Consultez notre site internet www.dfg30.fr

Durée : 35 heures soit 5 jours

Lieu : en INTRA sur les plateaux techniques du Lycée Jean-Baptiste Dumas
1 Place de Belgique 30100 ALES

Modalités de suivi du stagiaire et d'évaluation d'acquis : Alternance d'apports théorique et de mises en situation pratiques (90%)

Sanction de la formation : Attestation de présence remise au stagiaire et attestation individuelle de formation envoyée à l'employeur.

Accueil (0h20)

- Présentation du formateur et de la formation
- Présentation du stagiaire et de ses attentes

Technologie (3h00)

- Description des appareils et accessoires de soudage
- Présentation rapide des différents procédés de soudage
- Les règles de sécurité à appliquer lors de l'utilisation des appareils de soudage
- Visite et description des plateaux techniques du site

Notions théoriques et exercices pratiques

Les mises en situation seront propres au profil de chaque stagiaire afin de répondre à sa demande spécifique.

Les assemblages thermiques (3h30)

- la position de soudage
- la préparation des joints
- l'aspect visuel du cordon
- la pénétration
- les paramètres du soudage
- l'exécution des passes

Mise en application des méthodes d'assemblage thermiques (3h30)

Les différents types de préparation, le positionnement (3h30)

Les méthodes de pointage, d'accostage, les précautions face aux déformations (3h30)

La préparation des joints soudés :

- soudure à plat, en angle intérieur, extérieur (3h30)
- soudure montante, descendante (3h30)

Le réglage du poste de soudure (3h30) en fonction :

- de l'épaisseur de la tôle
- du diamètre de l'électrode
- de la position du joint

Evaluation théorique (1h00) sur les notions abordées QCM

Correction et échanges (1h00)

Evaluation pratique (3h00) : mise en situation, réalisation de différents travaux d'assemblage en appliquant des règles d'utilisation en sécurité des appareils de soudure

Correction et échanges (1h30)

Clôture de la session (0h40)

- bilan pédagogique
- remise du questionnaire de satisfaction et de l'attestation de présence