

SOUDURE

Objectifs : S'initier ou se perfectionner sur les procédés électrode enrobée, TIG MIG, MAG

Pré-requis: Maîtrise de la langue française

Public visé : Toute personne souhaitant d'initier ou se perfectionner aux différents procédés de soudure

Profil du (des) intervenants : Professionnels ou enseignants titulaires d'un diplôme dans le domaine de la soudure, expérience professionnelle dans l'enseignement d'un an minimum.

Responsable pédagogique :
Agnès FLAMME

Effectif : 10 stagiaires maximum

Moyens pédagogiques : Une salle de formation de 2m² de surface minimum par stagiaire (sauf exigence réglementaire différente). Livret de formation remis à chaque stagiaire.

La formation sera basée sur des séances d'atelier permettant de se familiariser avec les équipements, outils et matières d'œuvre couramment employés dans la profession.

Les séances d'atelier seront ponctuées par des séquences de technologie permettant de connaître et de comprendre le fonctionnement du matériel de soudage

Matériel et équipements : Un poste de soudure pour 2 participants ; zone d'assemblage

Dates des formations : Consultez notre site internet www.dfg30.fr

Durée : 35 heures soit 5 jours

Lieu : sur le plateau technique du Lycée professionnel Jean-Baptiste DUMAS à Alès, en partenariat avec le GRETA du Gard.

Modalités de suivi du stagiaire et d'évaluation d'acquis : Alternance d'apports théorique et de mises en situation pratiques (90%)

Sanction de la formation : Attestation de présence et attestation individuelle de formation

Programme

Accueil (0h20)

- Présentation du formateur et de la formation
- Présentation des stagiaires et de leur attente

Technologie (3h00)

- Description des appareils et accessoires de soudage
- Les différents procédés de soudage
- Utilisation des appareils et règles de sécurité à appliquer

Notions théorique et exercices pratiques (de 31h00)

Les mises en situation seront propres au profil de chaque stagiaire afin de répondre à sa demande spécifique.

- Méthodologie de soudage
- Types de générateurs
- Principes de réglages des générateurs
- Coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses
- L'entretien des torches et des gaines
- Les différents procédés de soudure :
 - Soudure à l'arc
 - Soudure électrode enrobée sur acier
 - Soudure TIG sur acier
 - Soudure MIG sur acier et procédé MAG
- Travaux de préparation des assemblages
 - sur structures métalliques
 - sur tuyauteries cuivre et acier

Bilan de la formation (0h40)

- Bilan pédagogique de la formation
- Recueil des remarques des stagiaires (Questionnaire de satisfaction)